



Str. Condorilor nr.9, Bacau 600 302; Inmatriculat cu nr: J04/1137/1991-R.C.Bacau;  
Cod Unic de Inregistrare: 950 531; Atribut fiscal:R; Capital social: 37.483.689,60 lei(RON)  
Tel:+40.234.575 070; Fax:+40.234.572 023;572 259  
e-mail:aerostar@aerostar.ro; Website:http://www.aerostar.ro

---

Președinte C.A. / Director General  
Ing. Grigore FILIP

**RAPORT TRIMESTRIAL DE PROGRES nr. 6**  
**(14.09.2013 – 13.12.2013)**  
**pentru proiectul „Crearea unei noi capacități de fabricație pentru diversificarea**  
**producției și creșterea exportului” – cod SMIS 38689**

Manager de proiect  
Dr.ing. Eduard-Petre CIUCESCU

## RAPORTUL DE PROGRES AL PROIECTULUI

**Program Operațional**  
**Axa prioritară:**  
**Operațiunea:**

Creșterea Competitivității Economice  
1. „Un sistem de producție inovativ și ecoeficient”  
„Sprijin pentru consolidarea și modernizarea sectorului  
productiv de investiții tangibile și intangibile” pentru  
întreprinderile mari

**1. Numărul Raportului de Progres**                   **6**

**2. Perioada de referință**                                 **14 Septembrie 2013- 13 Decembrie 2013**

### **3. Informații despre Beneficiar**

Denumirea organizației                                 S.C. AEROSTAR S.A.

Adresa   str. Condorilor, nr.9, Bacău – 600302, România

Contact    Dr.ing. Anton PAL, tel. 0234 575.070 int. 1604  
Dr.ing. Eduard-Petre CIUCESCU, tel. 0234 575.070 int.  
1392

Cod fiscal    J04 / 1137 / 1991

### **4. Detalii despre proiect**

Număr de referință SMIS                               38689

Denumirea proiectului                                 Crearea unei noi capacități de fabricație pentru  
diversificarea producției și creșterea exportului

Numărul Contractului de finanțare                 229.226 / 14.06.2012

Locația geografică a proiectului:  
(regiunea, zona, localitatea)                        N-E, jud. Bacău, mun. Bacău

## 5. Stadiul proiectului

### Pentru Componenta A – Prelucrări mecanice

**Contractul nr. 953 din 04.09.2012**, privind achiziția a două Centre de prelucrare CNC, se află în curs de derulare; primul Centru de prelucrare a fost livrat la data de 14.05.2013, iar cel de-al doilea va fi livrat până pe data de 04.03.2014.

### Pentru Subcomponenta B1 – Tratamente Termice:

După o perioadă de la punerea în funcțiune s-au constatat unele deficiențe în funcționare și o echipă a S.C. ELECTRO-TOTAL a revenit la sediul AEROSTAR S.A. pentru remedierea acestor deficiențe.

Referitor la **Calificare procese** această activitate a fost prelungită până pe data de 13.11.2013 conform adresei AEROSTAR S.A. către Autoritatea de Management și acceptul acesteia.

Activitatea de **Calificare procese – Tratamente termice** a fost finalizată. La baza acesteia stă Procesul-verbal de Calificare nr. 401-30-730 încheiat în data de 14.11.2013 (copie atașată la finalul prezentului RTP).

### Pentru subcomponenta B2 – „Tratamente electro-chimice:

Activitățile aferente acestei subcomponente sunt finalizate.

5.0 Măsuri corective:

Raportul include recomandările primite anterior de la Autoritatea de Management?

Da

Nu

**Dacă da, vă rugăm explicați măsurile corective implementate:**

**Prin adresa nr. 303.312 / 07.10.2013 de avizare a Raportului Trimestrial de Progres nr.5 s-au făcut unele recomandări care să se regăsească în Raportul Trimestrial de Progres nr.6:**

1. La pct. 5 “Stadiul proiectului”, vă rugăm, dacă este cazul, să prezentați informații cu privire la indicatorul “locuri de muncă nou create”, cu menționarea numelui, funcției și secției în care a fost încadrată persoana respectivă.

La momentul actual este în curs de finalizare raportul cu privire la situația cu „locurile de muncă nou create și menținute” din cadrul proiectului „Extinderea capacităților de fabricație și asamblare aerosturcturi destinate aviației civile”, cod SMIS 2592. In următorul Raport Trimestrial de Progres se vor face referiri precise cu privire la indicatorul „locuri de muncă nou create”, cu menționarea numelui, funcției și secției în care a fost încadrată persoana respectivă.

2. Atașarea Proceselor-verbale de calificare încheiate atât pentru Componenta A “Prelucrări mecanice”, cât și pentru Subcomponenta B2 “Tratamente electro-chimice”, precum și a unei copii după tabelul cu persoanele instruite de către reprezentanții S.C. ELECTRO-TOTAL s.r.l., tabel care să conțină și semnăturile persoanelor participante la sesiunea de instruire.

La finalul prezentului Raport Trimestrial de progres se regălesc:

Procesul-verbal de calificare nr. 251-087 / 20.08.2013 pentru calificare procese pe Centrul de prelucrare CNC.

Procesul-verbal de calificare nr. 251-088 / 20.08.2013 pentru calificare procese pe Echipamentul de prelucrare prin electroeroziune.

Procesul-verbal de calificare nr. 401.01.807 / 09.08.2013 pentru proces Cadmiere nefragilizantă.

Procesul-verbal de calificare nr. 401.01.791 / 18.06.2013 pentru calificare proces Decontaminare piese din titan.

Proces-verbal de calificare nr. 401.01.794 / 25.06.2013 pentru calificare proces Decontaminare piese din aluminiu.

Proces-verbal de calificare nr. 401.01.795 / 25.06.2012 pentru calificare proces Anodizare aliaje de titan.

Tabelul cu semnăturile persoanelor care au participat la sesiunea de instruire pentru Subcomponenta B1- Tratamente termice, de către reprezentanții S.C. ELECTRO-TOTAL s.r.l.

**5.1. Descrierea stadiului de implementare a proiectului in conformitate cu calendarul activitatilor prevazut in Contractul de finantare:**

Activitatea Nr.	Activitățile <u>planificate</u> pentru perioada de raportare	Data de începere a activității planificate	Data finală a activității planificate
Activitatea 1	<b>Managementul proiectului</b>	14.06.2012	13.06.2014
<b>Componenta A „Prelucrări mecanice”</b>			
Activitatea A.2	Achiziție mașini-unelte	14.08.2012	13.05.2014
<b>Componenta B „ Procese speciale-Tratarea si acoperirea metalelor</b>			
<b>Subcomponenta B1 „Tratamente termice”</b>			
Activitate B1.5	Calificare procese tratamente termice	14.05.2013	13.11.2013

**Nota: De introdus graficul actualizat al activitatilor planificate aferente perioadei de raportare**

Activitatea Nr.	Activitățile <u>planificate</u> pentru perioada de raportare	Data de începere a activității planificate	Data finală a activității planificate
Activitatea 1	<b>Managementul proiectului</b>	14.06.2012	13.06.2014
<b>Componenta A „Prelucrări mecanice”</b>			
Activitatea A.2	Achiziție mașini-unelte	14.08.2012	13.05.2014
<b>Componenta B „ Procese speciale-Tratarea si acoperirea metalelor</b>			
<b>Subcomponenta B1 „Tratamente termice”</b>			
Activitate B1.5	Calificare procese tratamente termice	14.05.2013	13.11.2013

**5.2. Rezultatele obținute până în prezent (de introdus contractele de achizitii semnate cu furnizorii):**

1. Rezultat (Obiectul contractului)	2. Date de identificare Contract de achizitie / Valoare (lei)	3. Nr. de contracte semnate în perioada de raportare	4. Nr. contracte semnate pana in prezent (cumulat de la semnarea Contractului de finantare)
Achiziție Centru de prelucrare CNC (2 buc.)	Contract nr. 953 din 04.09.2012 / 2.395.000 €	0	1
Achiziție Echipament de prelucrare prin electroeroziune	Contract nr. 22.044 din 27.07.2012 / 65.080 €	0	1
Achiziție Echipamente pentru linii tehnologice, procese	Contract nr. 772 din 26.09.2012	0	1

speciale – Tratamente de suprafață [Baie decontaminare, Baie de spălare, Baie de decapare, Baie de spălare, Baie de anodizare, Baie cadmiere, Redresor, Baie de pasivizare, Pompe filtru (2 buc.)]	124.065 €		
Achiziție Cuptor de dehidrogenare	Contract nr.773 din 18.09.2012 / 8.980 €	0	1
Achiziție lucrare: Modernizare linie tehnologică – Tratamente termice	Contract nr. 33 din 29.10.2012 / 98.875 €	0	1
Achiziție Sistem de monitorizare	Contract nr. 22.942 din 13.11.2012, 1182 din 07.12.2012 / 11.100 €	0	1

### 5.3. Aspecte legate de mediu (asa cum au fost descrise in Cererea de finantare)

<p style="text-align: center;">Activitatea 1 Managementul proiectului</p>	<p style="text-align: center;"><b>Componenta A „Prelucrări mecanice”</b></p>
<p>In cadrul S.C. AEROSTAR S.A. una din sarcinile fiecărui angajat este de a se mobiliza și implica permanent în realizarea unor serii de obiective. Unul din aceste obiective este „Imbunătățirea continuă a performanței de mediu”. Managementul proiectului acționează în concordanță cu Sistemul de Management al Calității și Mediului adoptat în AEROSTAR S.A.</p>	<p style="text-align: center;">Activitatea A.2 Achiziție mașini-unelte</p> <p>In caietele de sarcini, ce au făcut parte din documentația de atribuire mașini-unelte, la punctul IV.1. se specifică „produsul va respecta normele europene de sănătate și securitate în muncă precum și normele europene de protecția mediului înconjurător”.</p>
	<p style="text-align: center;"><b>Subcomponenta B1 „Tratamente termice”</b></p>
<p style="text-align: center;">Activitatea 1 Managementul proiectului</p>	<p style="text-align: center;">Activitatea B1.5 Calificare procese tratamente termice</p>
<p>In cadrul S.C. AEROSTAR S.A. una din sarcinile fiecărui angajat este de a se mobiliza și implica permanent în realizarea unor serii de obiective. Unul din aceste obiective este „Imbunătățirea continuă a performanței de mediu”. Managementul proiectului acționează în concordanță cu Sistemul de Management al Calității și Mediului adoptat în AEROSTAR S.A.</p>	<p>Calificarea proceselor tratamentelor termice s-a realizat după o procedură Aerostar și a avut în vedere prescripțiile legate de mediu: SR EN ISO 14001:2005 – Sisteme de management de Mediu. Cerințe cu ghid de utilizare.</p>

#### 5.4. Aspecte privind egalitatea de șanse (respectarea principiului in atribuirea contractului de achizitie; precum si informatii cf. Cererii de finantare)

In ceea ce privește aplicarea principiului **egalității de șanse pentru încheierea contractelor de achiziții și servicii** se respectă și aplică Normele interne de achiziție (Anexa VI din Ghidul solicitantului) și se au în vedere:

1. *Nediscriminare și tratament egal.* S-au avut în vedere asigurarea condițiilor de manifestare a concurenței reale, prin stabilirea și aplicarea pe parcursul procedurii de atribuire, de reguli, cerințe și criterii identice pentru toți operatorii economici.

2. *Recunoașterea reciprocă.* S-a avut în vedere acceptarea produselor, serviciilor, lucrărilor oferite în mod legal pe piața Uniunii Europene, a diplomelor, certificatelor, a altor documente emise de autoritățile componente din alte state, precum și a specificațiilor tehnice echivalente cu cele solicitate la nivel național.

3. *Transparența.* Reprezentanții ofertanților au primit informații cu privire la: oportunitatea de participare la procesul de achiziție, procedura de atribuire, documentația de atribuire și rezultatul procedurii.

4. *Proporționalitate.* Asigurarea corelației între necesitatea beneficiarului, obiectul contractului și cerințele solicitate a fi îndeplinite.

5. *Eficiența utilizării fondurilor publice* reprezintă aplicarea procedurilor de atribuire competiționale și utilizarea de criterii care să reflecte avantajele de natură economică ale ofertelor în vederea obținerii raportului optim între calitate și pret.

6. *Asumarea răspunderii.* S-a urmărit determinarea clară a sarcinilor și responsabilităților persoanelor implicate în procesul de achiziție, asigurarea profesionalismului, imparțialității și independenței.

Activitatea 1 Managementul proiectului	Componenta A „Prelucrări mecanice”
	Activitatea A.2 Achiziție mașini-unelte
Are la bază principiile enunțate mai sus.	Această activitate a ținut cont de aspectele privind egalitatea de șanse (conform cerințelor din Caietele de sarcini).

Activitatea 1 Managementul proiectului	Subcomponenta B1 „Tratamente termice”
	Activitatea B1.5 Calificare procese tratamente termice
Are la bază principiile enunțate mai sus.	Calificarea proceselor de tratamente termice este o activitate neeligibilă ce s-a realizat după o procedură Aerostar.

**5.5. Problemele identificate la nivelul proiectului (referitoare la procedura de achiziție, livrarea de echipamente etc.)**

Activitatea Nr.	Descrierea problemelor	Soluția/ propunere	Condiții
-	-	-	-
-	-	-	-



## 5.6 Modificari identificate pe parcursul implementarii proiectului, comparativ cu ceea ce s-a stabilit in Contractul de finantare

In urma licitației pentru achiziție Echipament de prelucrare prin electroeroziune s-a semnat un contract în valoare de 65.080 € (fără T.V.A.) față de 50.000 € (fără T.V.A.) cât a fost preconizat în Cererea de finanțare.

In urma licitației pentru achiziție Centre de prelucrare CNC (2 buc.) s-a semnat un contract în valoare de 1.197.500 €/buc. (fără T.V.A.) față de 1.900.000 €/buc. cât a fost prevăzută inițial în Cererea de finanțare.

In urma licitației pentru achiziție Cuptor de dehidrogenare s-a semnat un contract în valoare de 8.980 € (fără T.V.A.) față de 18.000 € (fără T.V.A.), valoare prevăzută în Cererea de finanțare.

In urma licitației pentru Modernizare linie tehnologică – Tratamente Termice s-a semnat un contract de achiziție lucrări la o valoare de 98.875 € (fără T.V.A.) față de 150.000 € (fără T.V.A.) cât s-a estimat în Cererea de finanțare.

In urma achiziției directe a Sistemului de monitorizare s-a semnat un contract de achiziție în valoare de 11.100 €, față de 4.600 € planificat inițial în Cererea de finanțare.

5.6.1. Modificări solicitate (condiționate de aprobarea AM; Notificari privind specificatiile tehnice, modificarea calendarului de implementare, graficului de rambursare etc.)

Tipul modificării	Descrierea modificării	Motivația
Managementul proiectului -modificare organigramă	Inlocuirea Responsabilului cu Managementul Calității, ing. Liliana NIȚĂ, cu ing. Laurențiu ROGOZ.	Ieșirea anticipată la pensie a Responsabilului cu Managementul Calității, ing. Liliana NIȚĂ.
Calificare procese tratamente-termice -modificare grafic de realizare activitate	Prelungirea termenului de finalizare a activității cu 3 luni, respectiv de la 13.08.2013 la 13.11.2013	Procesul de calificare se poate executa după proceduri interne sau după proceduri ale clientului. Activitatea se poate prelungi dacă este nevoie să se facă probe comparate, interlaboratoare, respectiv laboratoare din România și laboratoarele acreditate din afara României.

Specificați stadiul achizițiilor conform calendarului stabilit în Contractul de finantare / Notificari ulterioare semnării CF

Nr. contract	Obiectul contractului	Valoare contract (Lei/ buc.)	Procedura de achiziție aplicată	Data estimată pentru începerea procedurii	Data estimată pentru finalizare a procedurii	Stadiul achiziției publice
22.044 / 27.07.2012	Achiziționare Echipament de prelucrare prin electroeroziune	65.080 €/ buc.	Norme interne de achiziție publică (Anexa 7 la contractul de finanțare) – Selecție de oferte	Procedură închisă	Procedură închisă	Finalizata
953 / 04.09.2012	Achiziționarea a două Centre de prelucrare CNC	1.197.500 €/ buc.	Norme interne de achiziție publică (Anexa 7 la contractul de finanțare) – Selecție de oferte	Procedură închisă	Procedură închisă	In curs de desfășurare. S-a achiziționat un centru CNC conform planificare.

22.396 / 26.09.2012	Achiziționare Echipamente pentru linii tehnologice, procese speciale – Tratamente de suprafață	124.065 €	Norme interne de achiziție publică (Anexa 7 la contractul de finanțare) – Selecție de oferte	Procedură închisă	Procedură închisă	Finalizata
773 / 18.09.2012	Achiziționare Cuptor de dehidrogenare	8.980 €	Norme interne de achiziție publică (Anexa 7 la contractul de finanțare) – Selecție de oferte	Procedură închisă	Procedură închisă	Finalizata
33 / 29.10.2012	Achiziționare lucrare: Modernizare linie tehnologică – Tratamente termice	98.875 €	Norme interne de achiziție publică (Anexa 7 la contractul de finanțare) – Selecție de oferte	Procedură închisă	Procedură închisă	Finalizata
22.942 / 13.12.2012  1182 / 07.12.2012	Achiziție Sistem de monitorizare	11.100 €	Norme interne de achiziție publică (Anexa 7 la contractul de finanțare) – Atribuire directă	Procedură închisă	Procedură închisă	Finalizata

## 6. Indicatori:

### Indicatori de proiect conform Contractului de finanțare:

Indicator  (1)	Valoarea indicatorului stabilită în contract		Valoarea indicatorului obținută în perioada de referință		Valoarea indicatorului obținută până în prezent	
	UM (2)	Cantitate (3)	UM (4)	Cantitate (5)	UM (6)	Cantitate (7)
Active tangibile/intangibile achiziționate prin proiect – <b>puse in functiune</b>	Buc.	16	Buc.	0	Buc.	15
Suprafata de productie modernizata / construita prin proiect	-	-	-	-	-	-

## Procese-verbale de punere în funcțiune:

### Componenta A – Prelucrări mecanice:

Proces-verbal de punere în funcțiune Centru de prelucrare CNC din data de 04.07.2013

Proces-verbal de punere în funcțiune Echipament de prelucrare prin electroeroziune din data de 05.07.2013

### Subcomponenta B1 – Tratamente termice:

Proces-verbal de punere în funcțiune pentru instalare și punere în funcțiune obiectiv „Modernizare linie tehnologică – Tratamente termice” din data de 12.06.2013.

### Subcomponenta B2 – Tratamente electro-chimice:

Cuptor de dehidrogenare: Proces-verbal de predare-primire și punere în funcțiune din data de 12.02.2013

Sistem de monitorizare: Proces-verbal de punere în funcțiune din data de 10.05.2013

Proces-verbal de punere în funcțiune Linie de Anodizare aliaje de Titan din data de 30.04.2013

Proces-verbal de punere în funcțiune Linie de Decontaminare aliaje de Aluminiu și Titan din data de 29.04.2013

Proces-verbal de punere în funcțiune Linie de Cadmiere nefragilizantă din data de 09.05.2013

## 7. Proiectul a generat venituri în timpul perioadei de raportare?

Da

Nu

## 8. Planul de lucru. Completați cu Activitățile desfășurate / previzionate și rezultatele previzionate pentru următoarea perioadă de raportare.

Nr. crt.	Activitățile desfășurate în perioada de raportare (data de începere și de finalizare)	Activitățile preconizate a fi desfășurate în următoarea perioadă de raportare (data de începere și de finalizare) conform Contractului de finanțare	Rezultate previzionate
1.	Managementul proiectului 14.06.2012-13.06.2014	Managementul proiectului 14.06.2012-13.06.2014	Gestionarea optimă a activităților proiectului
2.	Achiziție mașini-unelte 14.08.2012-13.05.2014	Achiziție mașini-unelte 14.08.2012-13.05.2014	În luna Martie a anului 2014 se va livra la sediul AEROSTAR S.A. al doilea Centru de prelucrare CNC.

## 9. Parti fizice distincte: Trebuie completat numai în cazul rapoartelor de progres atasate la cererea de rambursare, pentru proiectele monitorizate prin parti fizice distincte

Indicator	Valoarea indicatorului stabilită în contract		Valoarea indicatorului obținută de la ultima cerere de plată		Valoarea obținută până în prezent		% (8) = (7)/(5)*100
	Cantitate (2)	Suma (Lei) (3)	Cantitate (4)	Suma (Lei) (5)	Cantitate (6)	Suma (Lei) (7)	
Parte fizica 1							(8) (%)
Parte fizica n							
Total							

Notă: Pentru Contractele de lucrări, Beneficiarul va anexa Raportul de Progres, declarația șefului de lucrări Arhitect sau Inginer) care vor respecta specificațiile din tabelul de mai sus