



Str. Condorilor nr.9, Bacau 600302; Inmatriculat cu nr: J04/1137/1991-R.C.Bacau;
Cod Unic de Inregistrare: RO 950531; Capital social: 48.728.784 lei
Tel:+40234.575070; Fax:+40234.572023; 572259
e-mail:aerostar@aerostar.ro; Website:http://www.aerostar.ro

Președinte C.A. / Director General
Ing. Grigore FILIP

RAPORT FINAL AL PROIECTULUI

(25.03.2015 – 21.12.2015)

**„Consolidarea și dezvoltarea durabilă a sectoarelor de prelucrări mecanice și
vopsitorie prin investiții performante” – cod SMIS 57154**

Manager de proiect
Dr.ing. Anton PAL

Intocmit,
Dr.ing. Eduard-Petre CIUCESCU
Manager adjunct –monitorizare, raportare
și Identitate vizuală

RAPORT FINAL AL PROIECTULUI

Program Operațional

Creșterea Competitivității Economice

Axa prioritară:

1. „Un sistem de producție inovativ și ecoeficient”

Operațiunea:

„Sprijin pentru consolidarea și modernizarea sectorului productiv de investiții tangibile și intangibile” pentru întreprinderile mari

1. Raport final / Titlu proiect

Consolidarea și dezvoltarea durabilă a sectoarelor de prelucrări mecanice și vopsitorie prin investiții performante

2. Perioada de referință

25 Martie 2015 – 21 Decembrie 2015

3. Informații despre Beneficiar

Denumirea organizației

S.C. AEROSTAR S.A.

Adresa

str. Condorilor, nr.9, Bacău – 600302, România

Contact

Dr.ing. Anton PAL, tel. 0234 575.070 int. 1604

Cod fiscal

J04 / 1137 / 1991

4. Detalii despre proiect

Număr de referință SMIS

57154

Denumirea proiectului

Consolidarea și dezvoltarea durabilă a sectoarelor de prelucrări mecanice și vopsitorie prin investiții performante

Numărul Contractului de finanțare

5IM / 013 / 24.03.2015

Locația geografică a proiectului: (regiunea, zona, localitatea)

N-E, jud. Bacău, mun. Bacău

5. Stadiul proiectului

(va fi completat cu descrierea activităților proiectului din punct de vedere fizic)

Mai jos prezentăm graficul actualizat al activităților proiectului „**Consolidarea și dezvoltarea durabilă a sectoarelor de prelucrări mecanice și vopsitorie prin investiții performante**”. Ca urmare a transmiterii Notificării nr.3 (adresa AEROSTAR S.A. 22.555 / 23.09.2015), Autoritatea de Management P.O.S. C.C.E. prin adresa 22.389 / 07.10.2015 comunica acordul pentru *Noul Calendar al Activităților iar acesta se va atașa la Contractul de finanțare.*

Activitatea nr.	Activitate / subactivitate	Data de începere a activității planificate	Data finală a activității planificate
1.	Managementul proiectului	25.03.2015	24.12.2015
2.	Monitorizarea și evaluarea proiectului	25.03.2015	24.12.2015
3.	Identitate vizuală	25.03.2015 25.11.2015	24.04.2015 24.12.2015
4.	Achiziția activelor tangibile – mașini-unelte, echipamente, mașina de control în coordonate	25.03.2015	24.12.2015
4.1	Elaborarea documentației de atribuire	25.03.2015	24.05.2015
4.2	Organizarea procedurii de achiziție	25.03.2015	24.05.2015
4.3	Achiziția activelor tangibile	25.04.2015	24.12.2015
5.	Achiziția activului tangibil- magazie automata pentru gestionarea sculelor.	25.04.2015	24.12.2015
5.1	Elaborarea documentației de atribuire	25.04.2015	24.05.2015
5.2	Organizarea procedurii de achiziție	25.04.2015	24.06.2015
5.3	Achiziția activului tangibil	25.06.2015	24.12.2015
6.	Recepția și punerea în funcțiune a activelor tangibile achiziționate	25.06.2015	24.12.2015
7.	Achiziție Linie de vopsire automata și uscarea	25.03.2015	24.12.2015
7.1	Elaborarea documentației de atribuire	25.03.2015	24.04.2015
7.2	Organizarea procedurii de achiziție	25.03.2015	24.05.2015
7.3	Achiziția activelor	25.04.2015	24.12.2015
8.	Achiziția activelor intangibile – aplicații software	25.04.2015	24.09.2015
8.1	Elaborarea documentației de atribuire	25.04.2015	24.06.2015
8.2	Organizarea procedurii de achiziție	25.04.2015	24.07.2015
8.3	Achiziția activelor intangibile	25.07.2015	24.12.2015
9.	Recepție / validare aplicații software	25.07.2015	24.12.2015

1. Managementul proiectului:

Această activitate a avut un caracter continuu și a avut rolul de a implementa cu succes proiectul.

2. Monitorizarea și evaluarea proiectului

Această activitate a avut un caracter continuu și a avut rolul de urmărire și evaluare a activităților proiectului, de raportare trimestrială a stadiului implementării proiectului către Autoritatea de Management, precum și de a rezolva situațiile de risc ale proiectului ca acesta să se implementeze cu succes fără a depăși durata contractuală de 9 luni. Tot în această activitate s-a clasat și corespondența dintre AEROSTAR S.A. și Autoritatea de Management. În acest sens s-a creat un dosar cu evidența documentelor dintre cele două instituții.

3. Identitate vizuală

Anunțul de demarare a proiectului a fost difuzat în Ziarul „Bursa” din 31.03.2015 (pag.9)

- s-a realizat și montat 1 (un) panou pentru afișare temporară (2 x 3 m);
- s-a realizat și montat 1 (un) banner (2,5 x 0,8 m);
- s-au realizat 100 de pliante;
- s-au realizat 100 de broșuri;
- s-au realizat 100 de autocolante (pentru îndeplinirea activității de identitate vizuală s-au achiziționat suplimentar 50 de autocolante).

Pe website-ul www.aerostar.ro la secțiunea **POS CCE SMIS 57154** se regăsește site-ul dedicat proiectului **Consolidarea și dezvoltarea durabilă a sectoarelor de prelucrări mecanice și vopsitorie prin investiții performante**. În data de 20.04.2015 prin adresa 151 / 20.04.2015 s-a trimis către Autoritatea de Management spre aprobare formatul website-ului, iar prin adresa 19.042 / 24.04.2015 a A.M. P.O.S. C.C.E. s-a primit acordul A.M., în conformitate cu prevederile din „Manualul de identitate vizuală”. Pe website-ul www.aerostar.ro la secțiunea **POS CCE SMIS 57154** se regăsește site-ul dedicat proiectului **Consolidarea și dezvoltarea durabilă a sectoarelor de prelucrări mecanice și vopsitorie prin investiții performante**. Până la data transmiterii prezentului RTP, website-ul este actualizat.

În data de 21 Decembrie 2015 s-a achiziționat panoul de afișare permanentă a proiectului.

În data de 21 Decembrie 2015, în ziarul BURSA, s-a publicat anunțul de finalizare a proiectului, format de anunț ce a fost avizat de către Unitatea de Comunicare Publică și Informare Instrumente Structurale Informare și Publicitate P.O.S. C.C.E. – P.O.C.

4. Achiziția activelor tangibile – mașini-unelte, echipamente, mașina de control în coordonate

Pentru achiziția activelor tangibile mașini-unelte / echipamente, mașină de control în coordonate 3D s-au întocmit în timp o serie de documente necesare derulării în parametri legali a licitațiilor. Aceste documente au fost elaborate conform Procedurii simplificate prevăzută în Ordinul M.E.F. nr. 1.120 / 2013 actualizată cu modificările ulterioare:

- Raport de necesitate privind achizițiile proiectului;
- Notă justificativă privind estimarea valorii totale a contractelor pentru achiziția activelor tangibile;
- Notă justificativă privind alegerea procedurii de achiziție;
- Notă justificativă privind cerințele minime referitoare la situația economică și financiară, la capacitatea tehnică și/sau profesională a operatorilor economici participanți la licitații;
- Raport de aprobare a Comisiei de derulare a licitației; Decizie de aprobare a Comisiei de derulare a licitației;
- Declarațiile de confidențialitate și imparțialitate ale membrilor comisiei de evaluare oferte și negociere;
- Documentațiile de atribuire, aprobate, pentru achiziția activelor tangibile.

Anunțurile de intenție privind achiziția activelor tangibile – mașini-unelte / echipamente, mașină de măsurat 3D au fost postate **și pe** websiteul Ministerului Fondurilor Europene la secțiunea **Achiziții private**, unde S.C. AEROSTAR S.A. Bacău a primit acceptul de la Autoritatea de Management pentru deschiderea unui cont dedicat activităților de Achiziții. Tot aici, s-a ținut legătura cu potențialii ofertanți care au cerut clarificări.

În cadrul proiectului, conform Cererii de finanțare s-a preconizat achiziția a 8 active tangibile și 5 active intangibile.

4.1 Achiziție Centru de prelucrare CNC (1 activ tangibil)

- În perioada 21-25 Septembrie, o echipă din cadrul AEROSTAR S.A. s-a deplasat în Japonia la sediul OKUMA pentru recepția preliminară a Centrului de prelucrare CNC în 5 axe OKUMA MULTUS B550C 2000.
- Centrul de prelucrare CNC în 5 axe OKUMA MULTUS B550C 2000 a fost livrat conform contractului de vânzare-cumpărare nr. 148-02/033015.411/09.04.2015, încheiat între S.C. GreenBau Tehnologie s.r.l. (Vânzător) și S.C. AEROSTAR S.A. Bacău (Cumpărător) în data de 18.11.2015.
- În data de 20.11.2015 s-a semnat procesul-verbal de predare-primire a Centrului de prelucrare CNC în 5 axe OKUMA MULTUS B550C 2000.

Conform cap. 7 din Contractul de achiziție – *Recepția produsului* a respectat cerințele din Caietul de sarcini și a cuprins 2 etape:

1. Recepția preliminară, care s-a efectuat conform pct. V.1 din Caietul de sarcini.
2. Recepția finală, care s-a efectuat conform pct. V.2 din Caietul de sarcini.

La data recepției finale a Centrului de prelucrare CNC în 5 axe OKUMA MULTUS B550C 2000, s-au predat următoarele documente:

1. Declarație de conformitate de la Producător și declarație de conformitate de la Vânzător;
2. Certificat de garanție;
3. Albumul de scheme mecanice și electrice al produsului;
4. Copie Program PLC și parametri mașină pe suport magnetic: Suport CD cu toate programele necesare funcționării mașinii;
5. Manuale de exploatare și mentenanță: format printat / CD, conform Proces-verbal de predare-primire Manuale limba engleză venite odată cu Centrul de prelucrare.

Pentru finalizarea activităților de recepție s-a efectuat instruirea astfel:

- pentru programare și exploatare;
- pentru exploatare și mentenanță.

În data de 11.12.2015 s-a semnat procesul-verbal de recepție și punere în funcțiune a Centrului de prelucrare CNC în 5 axe OKUMA MULTUS B550C 2000.

- Procedură închisă.

4.2 Achiziție Strung CNC (1 activ tangibil)

- în data de 21.08.2015 mașina a fost livrată la sediul S.C. AEROSTAR S.A.
- în data de 25.08.2015 s-a semnat procesul-verbal de predare-primire a **Strungului CNC OKUMA LB4000MC1500** conform contract 148-01/033015.412/09.04.2015.
- strungul CNC a fost poziționat și instalat.
- personal din cadrul AEROSTAR S.A. a asigurat utilitățile necesare: energie electrică, apă, aer comprimat până la locul unde a fost poziționat Strungul CNC; personal din cadrul GreenBau Tehnologie a cuplat strungul CNC la utilitățile mai sus menționate;
- s-a predat documentația pentru exploatare și service a strungului CNC conform contract 148-01/033015.412/09.04.2015;
- s-au efectuat teste conform contract 148-01/033015.412/09.04.2015;
- s-a realizat cu succes piesa de probă;
- timp de 8 zile personal din cadrul AEROSTAR S.A. a fost intruit pentru operare și exploatare;
- s-a efectuat instructajul pentru exploatare și mentenanță.
- în data de 07.09.2015 s-a semnat procesul-verbal de recepție și punere în funcțiune a strungului CNC OKUMA LB4000MC1500.
- **Procedură închisă**

4.3 Mașini de frezat CNC în 5 axe (2 active tangibile)

Freza DMF 180

- În perioada 29.09-30.09.2015 au fost livrate la sediul S.C. AEROSTAR S.A. componentele frezei CNC DMF 180.

Conform cap. 3. LIVRAREA din contractul de achiziție, la livrare freza CNC a fost însoțită de următoarele documente:

- a) Listă de împachetare (conform CMR-uri)
- b) Certificate de Conformitate ale Producătorului
- c) Certificate de garanție
- d) Documentație tehnică și manuale de utilizare

In vederea recepției:

- Freza CNC DMF 180 a fost pusă pe poziție;
- S-au asigurat de către personalul autorizat AEROSTAR utilitățile necesare funcționării strungului;
- Conectarea elementelor de legătură și montarea componentelor Frezei CNC s-a realizat de către reprezentanții DMG Mori Seiki.

Conform cap. 7 din contractul de achiziție – Recepția produsului s-a făcut la sediul S.C. AEROSTAR S.A. și s-a desfășurat conform cap. V din Caietul de sarcini în două etape:

1. Recepția preliminară

- Producătorul a întocmit procedura de testare și fișa de măsurători geometrice a frezei prin care se demonstrează îndeplinirea condițiilor din ofertă;
- S-au efectuat testele de planeitate ale mașinei, rezultatele fiind transmise la sediul din Germania ale producătorului pentru validare;
- După validarea rezultatelor s-a reluat activitatea de **Instalare** a frezei CNC.

2. Recepția finală

Recepția finală s-a efectuat conform pct. V.2 Caietul de sarcini.

Instruirea personalului tehnic

In cadrul secției unde s-a instalat Freza CNC DMF 180 există mașini-unelte similare care fac parte din alte programe de vânzări. Deoarece personalul tehnic din cadrul AEROSTAR S.A. este familiarizat cu funcționarea de mașini-unelte similare s-a convenit ca instruirea:

- pentru programare și exploatare;
- pentru exploatare și mentenanță

să nu se mai facă ci doar să existe discuții cu privire la situații neprevăzute întâlnite în timpul funcționării acestui tip de mașină-unealtă.

In data de **11.12.2015** s-a semnat **procesul-verbal de recepție și punere în funcțiune a Mașinii de frezat CNC DMF 180.**

Procedură închisă.

Freza DMF 360

In perioada 22-30.09.2015 au fost livrate la sediul S.C. AEROSTAR S.A. componentele frezei CNC DMF 360.

Conform cap. 3. LIVRAREA din contractul de achiziție, la livrare freza CNC a fost însoțită de următoarele documente:

- a) Listă de împachetare (conform CMR-uri)
- b) Certificate de Conformitate ale Producătorului

- c) Certificate de garanție
- d) Documentație tehnică și manuale de utilizare

În vederea recepției:

- Freza CNC DMF 360 a fost pusă pe poziție;
- S-au asigurat de către personalul autorizat AEROSTAR utilitățile necesare funcționării strungului;
- Conectarea elementelor de legătură și montarea componentelor Frezei CNC s-a realizat de către reprezentanții DMG Mori Seiki.

Conform cap. 7 din contractul de achiziție – Recepția produsului s-a făcut la sediul S.C. AEROSTAR S.A. și s-a desfășurat conform cap. V din Caietul de sarcini în două etape:

1. Recepția preliminară

- Producătorul a întocmit procedura de testare și fișa de măsurători geometrice a frezei prin care se demonstrează îndeplinirea condițiilor din ofertă;
- S-au efectuat testele de planeitate ale mașinei, rezultatele fiind transmise la sediul din Germania ale producătorului pentru validare;
- După validarea rezultatelor s-a reluat activitatea de **Instalare** a frezei CNC.

2. Recepția finală s-a efectuat conform pct. V.2 din Caietul de sarcini.

Instruirea personalului tehnic

Pentru finalizarea activităților de recepție s-a efectuat instruirea astfel:

- pentru programare și exploatare;
- pentru exploatare și mentenanță.

Procedură închisă.

4.4 Mașină de măsurat în coordonate 3D (1 activ tangibil)

- În data de 28.09.2015 a fost livrată la sediul AEROSTAR S.A. **mașina de măsurat în coordonate 3D Nikon LK V20.15.10** cu laser scanner LC60Dx.
- Mașina a fost pusă pe poziție;
- S-a predat documentația pentru exploatare și service a mașinii de măsurat în coordonate 3D;
- S-au efectuat teste conform contract 779 / 17.04.2015;
- S-a efectuat instructajul personalului din cadrul AEROSTAR S.A.;
- În data de 30.09.2015 s-a semnat procesul-verbal de recepție și punere în funcțiune a mașinii de măsurat în coordonate 3D Nikon LK V20.15.10 cu laser scanner LC60Dx.
- Mașina de măsurat în coordonate 3D a fost livrată cu o întârziere de 65 de zile. În conformitate cu art.3 din contractul nr. 799 / 17.04.2015, Vânzătorului i s-a aplicat o penalitate în valoare de:

65 zile x 0,06/100 x 674.195,5 lei = 26.293,62 lei (factura 0119864 / 29.09.2015)

În vederea recepției finale s-au predat următoarele documente:

- Certificat de calitate
- Certificat de garanție
- Certificat de verificare metrologică
- Manuale de exploatare și mentenanță.

Mașina de măsurat în coordonate 3D Nikon LK V20.15.10 cu laser scanner LC60Dx a fost etalonată de către reprezentantul S.C. TOP METROLOGY s.r.l.

În data de 09.10.2015 s-a semnat procesul-verbal privind instruirea personalului tehnic pentru programare și exploatare & exploatare și mentenanță: 3 persoane.

Procedură închisă.

4.5 Mașină de rectificat CNC (1 activ tangibil)

Mașinii de rectificat OMICRON CNC 3615 a fost livrată conform contractului de vânzare-cumpărare nr. **708-17042015 / 17.04.2015**, încheiat între ALFLETH Engineering AG (Vânzător) și S.C. AEROSTAR S.A. Bacău (Cumpărător) în data de 20.11.2015.

În vederea recepției finale:

- **Mașina de rectificat** a fost pusă pe poziție;
- S-au asigurat de către personalul autorizat AEROSTAR utilitățile necesare funcționării **mașinii de rectificat**;
- Conectarea elementelor de legătură și montarea componentelor **mașinii de rectificat** s-a realizat de către reprezentanții Vânzătorului.

Recepția cantitativă și calitativă a produsului s-a efectuat la sediul achizitorului.

În urma instalării și punerii în funcțiune a mașinii de rectificat OMICRON CNC 3615, în perioada 23-27 Noiembrie 2015, s-au constatat și semnalat unele probleme la punerea în funcțiune a mașinii de rectificat și s-a semnat un proces-verbal preliminar de recepție

Tot în această perioadă s-a realizat Piesa de probă (conform caiet de sarcini) la sediul AEROSTAR S.A. și după efectuarea piesei de probă s-a efectuat instruirea personalului desemnat din cadrul S.C. AEROSTAR S.A. astfel:

- pentru programare și exploatare.
- pentru service și mentenanță.

În conformitate cu acordul dintre părțile contractuale, o echipă a Vânzătorului a revenit la sediul S.C. AEROSTAR S.A. pentru remedierea problemelor semnalate.

Recepția finală s-a efectuat conform pct. V.2 din Caietul de sarcini.

La data recepției finale a **Mașinii de rectificat OMICRON CNC 3615**, s-au predat următoarele documente:

1. Declarație de conformitate al producătorului (conf. contract)
2. Certificat de garanție (conform contract)
3. Documentația tehnică și manuale de utilizare în limba română / engleză;
4. Album de scheme mecanice și electrice ale produsului (conf. caiet de sarcini)
5. Manuale de exploatare și mentenanță în limba română / engleză (conf. caiet de sarcini).

Procesul-verbal de recepție și punere în funcțiune s-a semnat în data de 11.12.2015.

Procedură închisă.

4.6 Linie automată de vopsire și uscare (1 activ tangibil)

LINIA DE VOPSIRE AUTOMATA SI USCARE a fost livrată conform contractului de vânzare-cumpărare nr. **A1510004 / 17.04.2015**, încheiat între VENJAKOB Maschinenbau GmbH & Co. KG (Vânzător) și S.C. AEROSTAR S.A. Bacău (Cumpărător) astfel:

Nr.crt.	Transport	Data livrare
1.	<u>3045797</u> SV-29-MER; SV-80-KEK; SB-31-TYK; SB-32-TYK; IF-04-MHL; SB-84-TYK	20.10.2015
2.	<u>3045831</u> BC-23-CMV; BC-26-CKM	22.10.2015
3.	<u>3045830</u> SB-68-TYC; SB-73-TYC	23.10.2015
4.	<u>3045899</u> B-55-HEM	23.10.2015
5.	<u>3045920</u> BZ-08-GRY; BZ-16-GRY	26.10.2015
6.	<u>3045917</u> SB-37-TYK; SB-41-TYK	27.10.2015
7.	<u>3045991</u> B-174-ADR; SB-74-AIE	29.10.2015
8.	<u>3045992</u> B-114-ADR; SB-99-ADR	30.10.2015
9.	<u>3045947</u> SV-28-WOB; SV-40-WOB	30.10.2015
10.	<u>3045948</u> BV-48-CAI; BV-52-CAT	30.10.2015
11.	<u>3046077</u> SV-28-WOB; SV-40-WOB	10.11.2015

In vederea recepției finale:

- **Componentele Liniei de Vopsire Automate și Uscare** au fost puse pe poziție conform Caiet de sarcini:
 - *Linie automată cuprinzând sistemul de vopsire, sistemul de uscare (incluzând prezvintarea) și sistemul de transport al pieselor;*
 - *Sistem automat de preparare a materialelor de vopsire cuprinzând o paletă amestecătoare pentru omogenizarea bazei și un sistem de alimentare cu vopsea cu amestecare automată și bloc de măsurare cu PLC / comandă asistată de calculator;*
 - *Alimentarea cu piese și culegerea acestora de pe banda transportoare se face manual;*
 - *Sistem automat cu alimentare de aer;*
 - *Sistem de încălzire cu gaz;*
 - *Sistem de tratare și reciclare a apelor uzate incluzând eliminarea șlamului.*
 - *Pentru amestecarea componentelor: sistem automat de alimentare cu vopsea și bloc de măsurare cu comandă asistată pe calculator / PLC; paletă de mari dimensiuni pentru amestecat, cu funcționare lentă.*
 - *Sistem de măsurare: sistem cu precizie +/- 5 %; supapă de injecție fără adaos de lubrifianți sau agenți de separare, fără colmatare, cu acționare pneumatică / electromagnetică:*
 - *Mixer: mixer cu spirale și mixer prin injecție*

- *Inregistrări parametri: parametri de mediu*
 - *la prepararea automată a materialelor de vopsire*
 - *la aplicarea materialelor de vopsire*
 - *la uscarea pieselor vopsite*
 - *Sistem de avertizare.*
- S-au asigurat de către personalul autorizat AEROSTAR utilitățile necesare funcționării **Liniei de Vopsire Automate și Uscare**;
- Conectarea elementelor de legătură și montarea componentelor **Liniei de Vopsire Automate și Uscare** s-a realizat de către reprezentanții VENJAKOB.

Linia de Vopsire Automată și Uscare a fost însoțită de următoarele documente:

1. Declarație de conformitate al producătorului (conf. contract)
2. Certificat de garanție (conform contract)
3. Documentația tehnică și manuale de utilizare în limba română / engleză;
Album de scheme mecanice și electrice ale produsului (conf. caiet de sarcini)
Manuale de exploatare și mentenanță în limba română / engleză (conf. caiet de sarcini).

S-au efectuat testele funcționale minimale conform Caiet de sarcini elaborat de AEROSTAR S.A.:

Nr.crt.	Cerințe	Teste
1.	Prepararea materialelor	
1.1	Măsurarea manuală a vâscozității	Conf. ISO 2431
1.2	Verificarea polimerizării	Conf. AITM 1-0024
2	Aplicarea materialelor de vopsire	
2.1	Verificare aspect	Vizual
2.2	Verificare grosime strat	Conf. ISO 2808
2.3	Verificare aderență uscată	Conf. 80-T-35-9120
2.4	Verificare aderență cross-cut	Conf. ISO 2409
2.5	Verificare Scratch test	Conf. ISO 1518

Notă: verificările 2.2 și 2.3 s-au făcut pe piese cât și pe epruvete

După efectuarea testelor agreeate de ambele părți, pentru finalizarea activităților de recepție s-a efectuat instruirea personalului din cadrul AEROSTAR S.A. astfel:

- pentru programare și exploatare;
- pentru service și mentenanță.

În data de 16.12.2015 s-a semnat procesul-verbal de recepție și punere în funcțiune Linie de vopsire automată și uscare.

Procedura este închisă.

1.7 Magazie automată pentru gestionarea sculelor (1 activ tangibil neeligibil)

În urma studiului de piață s-a constatat că prețurile pentru variate magazine automate pentru gestionarea sculelor în configurația dorită au valori mai mici de 30.000 €, prin urmare s-a luat decizia ca modalitatea de achiziție a Magazinei automate pentru gestionarea sculelor să fie **conform dispozițiilor din Anexa 7 la contractul de finanțare – achiziția directă de produse, respectând O.M.F.E. nr. 1.120 / 2013 și O.M.F.E. nr. 1.191 / 19.11.2014 cu modificările ulterioare.**

Termenul de depunere a ofertei: 09.07.2015, ora 13:00

Bugetul disponibil: 89.000 lei

Deschiderea ofertelor a avut loc la sediul S.C. AEROSTAR S.A. Bacău în ziua de 09.07.2015, ora 13:00 în prezența membrilor comisiei de evaluare, fiind un singur ofertant, **S.C. VIGRA Marketing & Services s.r.l.**

Comisia de evaluare a ofertelor a constatat că oferta corespunde din punct de vedere tehnic și financiar se încadrează în bugetul proiectului (**84.970,30 lei**).

În data de 08.09.2015 s-a semnat procesul-verbal de recepție și punere în funcțiune a Magazinei automate pentru gestionarea sculelor, activitatea de instalare a magazinei automate pentru gestionarea sculelor finalizându-se cu instruirea personalului.

Procedură închisă.

1.8 Software pentru design CAD (3 licențe), software pentru programele de prelucrare mecanică CAM (1 licență) (4 active intangibile neeligibile)

Până la data de 09.06.2015, ora 12:00 s-au primit oferte de la:

1. S.C. MAGIC ENGINEERING s.r.l.

În data de 09.06.2015, ora 13:00 s-au deschis ofertele:

S.C. MAGIC ENGINEERING s.r.l.

Configurație ofertă:

1. Prețul produsului (Ex Works): 408.859,80 lei
Software pentru design - CAD CATIA V5 (3 licențe)
Software pentru programele de prelucrare mecanică – CAM CATIA V5 (1 licență)
 2. Prețul transportului și asigurarea produsului: 0 lei
 3. Instalarea, implementarea și instruirea personalului: 125.130,20 lei
- Valoare ofertă: 533.990 lei

Comisia de evaluare a analizat documentele depuse de ofertant pentru a verifica dacă îndeplinesc condițiile necesare pentru realizarea scopului proiectului și pentru a scoate în evidență avantajele tehnice și financiare ale ofertei. Comisia a propus atribuirea contractului de achiziție firmei S.C. MAGIC ENGINEERING s.r.l. Brașov la prețul de 533.900 lei.

În data de 24 Iunie 2015 s-au semnat:

1. Procesul-verbal de recepție cantitativă și calitativă:
Software pentru design - CAD CATIA V5 (3 licențe)
Software pentru programele de prelucrare mecanică – CAM CATIA V5 (1 licență)
2. Proces-verbal de punere în funcțiune:
Software pentru design - CAD CATIA V5 (3 licențe)
Software pentru programele de prelucrare mecanică – CAM CATIA V5 (1 licență)

După instalarea software-lor s-a efectuat și instruirea personalului.

Procedură închisă.

1.9 Software pentru managementul sculelor (1 activ intangibil neeligibil)

S-au primit oferte de la:

1. S.C. ADA COMPUTERS s.r.l. București
Valoare ofertă: 332.697 lei
 1. Prețul configurației ofertate: 332.697 lei
 2. Prețul transportului și asigurarea produsului: 0 lei
 3. Instalarea și instruirea personalului beneficiarului: 0 lei
2. MBM Software & Partners s.r.l București
Valoare ofertă: 148.900 lei
 1. Prețul produsului (Ex Works – EXW): 120.000 lei
 2. Prețul transportului și asigurarea produsului: 900 lei
 3. Instalarea și instruirea personalului beneficiarului: 28.000 lei

În urma analizei ofertelor, în data de 10.06.2015 s-a încheiat un proces-verbal al ședinței pentru clarificări solicitate de AEROSTAR S.A. către S.C. ADA COMPUTERS s.r.l. București și MBM Software & Partners s.r.l București. În cadrul activității de evaluare a ofertelor, comisia de evaluare a avut în vedere respectarea următoarelor principii: principiul economicității, eficienței și eficacității.

În urma analizei ofertelor, comisia a propus atribuirea contractului de achiziție firmei S.C. ADA COMPUTERS s.r.l.

În data de 17.08.2015 s-a semnat procesul-verbal de predare-primire software pentru managementul sculelor în care include și instalarea software-ului pe hardware-ul pus la dispoziție de către AEROSTAR S.A.

După instalarea software-lui s-a efectuat și instruirea personalului.

Procedură închisă.

Total active tangibile și intangibile conform procese-verbale de recepție și punere în funcțiune: Active tangibile: 8

Active intangibile: 5

5.0 Măsuri corective

Raportul include recomandările primite anterior de la Autoritatea de Management?

Da

Nu

*se vor include recomandările făcute de echipele de control, din cadrul SMFC, ca urmare a vizitelor față de locul, care vizează progresul fizic al proiectului pe întreaga perioadă de implementare.

Dacă da, vă rugăm explicitați măsurile corective implementate.

➤ Raportul Trimestrial de Progres nr.1 a fost avizat cu următoarele recomandări:

-RTP va respecta formatul din Contractul de finanțare fără a adăuga sau a elimina rubrici, cu completarea tuturor capitolelor;

- RTP se va transmite după încheierea perioadei de raportare, conform prevederilor Contractului de finanțare;

-Pct.5 se va completa cu stadiul proiectului pentru fiecare activitate prevăzută;

-La pct. 5.1 se va completa doar cu tabelele aferente, respectând calendarul activităților în vigoare;

-La pct. 5.2 și 5.7 se vor completa cu numele furnizorului de echipamente;

-La pct. 5.7, coloanele 4 și 5 se vor completa cu datele aferente fiecărei achiziții, iar coloana „Stadiul achiziției publice” se va completa sub forma: „contract / livrat / în curs de livrare / pus în funcțiune”.

*se va detalia și stadiul de implementare a recomandărilor făcute de echipele de control din cadrul SMFC, ca urmare a vizitelor la fața locului, care vizează progresul fizic al proiectului.

➤ Raportul Trimestrial de Progres nr. 2 a fost avizat fără măsuri corective.

5.1 Descrierea procesului de implementare a proiectului (se poate folosi și o diagramă Gant)

Activitatea nr.	Activitățile planificate pentru perioada de raportare	Data de începere a activității planificate	Data finală a activității planificate
1.	Managementul proiectului	25.03.2015	24.12.2015
2.	Monitorizarea și evaluarea proiectului	25.03.2015	24.12.2015
3.	Identitatea vizuală	25.03.2015 24.11.2015	24.04.2015 24.12.2015
4.	Achiziția activelor tangibile – mașini-unelte și mașina de control 3D	25.03.2015	24.12.2015
4.1	Elaborarea documentației de atribuire	25.03.2015	24.05.2015
4.2	Organizarea procedurii de achiziție	25.03.2015	24.05.2015
4.3	Achiziția activelor	25.04.2015	24.12.2015
5.	Achiziția activului tangibil – magazie automată pentru gestionarea sculelor	25.04.2015	24.08.2015
5.1	Elaborarea documentației de atribuire	25.04.2015	24.05.2015
5.2	Organizarea procedurii de achiziție	25.05.2015	24.06.2015
5.3	Achiziția activului – magazie automată pentru gestionarea sculelor	25.06.2015	24.08.2015
6.	Recepția și punerea în funcțiune a activelor tangibile achiziționate	25.08.2015	24.12.2015
7.	Achiziție linie de vopsire automată și uscarea	25.03.2014	24.12.2015
7.1	Elaborarea documentației de atribuire	25.03.2015	24.04.2015
7.2	Organizarea procedurii de achiziție	25.03.2015	24.05.2015
7.3	Achiziție linie de vopsire automată și uscarea	25.04.2015	24.12.2015
8.	Achiziția activelor intangibile – aplicații software	25.05.2015	24.09.2015
8.1	Elaborarea documentației de atribuire	25.05.2015	24.06.2015
8.2	Organizarea procedurii de achiziție	25.05.2015	24.07.2015
8.3	Achiziția activelor intangibile	25.07.2015	24.09.2015
9.	Recepție / validare aplicații software	25.08.2015	24.12.2015

Activitatea nr.	Activități desfășurate în timpul perioadei de raportare	Data de începere a activității desfășurate	Data finală a activității desfășurate
1.	Managementul proiectului	25.03.2015	21.12.2015
2.	Monitorizarea și evaluarea proiectului	25.03.2015	21.12.2015
3.	Identitatea vizuală	25.03.2015 24.11.2015	24.04.2015 21.12.2015
4.	Achiziția activelor tangibile – mașini-unelte și mașina de control 3D	25.03.2015	17.12.2015
4.1	Elaborarea documentației de atribuire	25.03.2015	24.05.2015
4.2	Organizarea procedurii de achiziție	25.03.2015	24.05.2015
4.3	Achiziția activelor	25.04.2015	17.12.2015
5.	Achiziția activului tangibil – magazie automată pentru gestionarea sculelor	25.04.2015	24.08.2015
5.1	Elaborarea documentației de atribuire	25.04.2015	24.05.2015
5.2	Organizarea procedurii de achiziție	25.05.2015	24.06.2015
5.3	Achiziția activului – magazie automată pentru gestionarea sculelor	25.06.2015	24.08.2015
6.	Recepția și punerea în funcțiune a activelor tangibile achiziționate	25.08.2015	17.12.2015
7.	Achiziție linie de vopsire automată și uscare	25.03.2014	17.12.2015
7.1	Elaborarea documentației de atribuire	25.03.2015	24.04.2015
7.2	Organizarea procedurii de achiziție	25.03.2015	24.05.2015
7.3	Achiziție linie de vopsire automată și uscare	25.04.2015	17.12.2015
8.	Achiziția activelor intangibile – aplicații software	25.05.2015	24.09.2015
8.1	Elaborarea documentației de atribuire	25.05.2015	24.06.2015
8.2	Organizarea procedurii de achiziție	25.05.2015	24.07.2015
8.3	Achiziția activelor intangibile	25.07.2015	24.09.2015
9.	Recepție / validare aplicații software	25.08.2015	21.12.2015

5.2 Rezultatele obținute la finalizarea proiectului

1. Rezultat	2. Contractul de finanțare vizat	3. Valoarea obținută în raportul anterior	4. Valoarea obținută în perioada raportare	5. Valoarea obținută la finalizarea proiectului	% $6=(5/2)*100$
Achiziție Centru de prelucrare CNC în 5 axe Furnizor: S.C. GreenBau Tehnologie s.r.l. București	148-02/ 033015.411/ 09.04.2015 3.312.000 lei	-	1	1	100
Achiziție Strung CNC Furnizor: S.C. GreenBau Tehnologie s.r.l. București	148-01/ 033015.412/09.04.2015 790.000 lei	-	1	1	100
Achiziție Mașină de rectificat CNC Furnizor: ALFLETH Engineering AG Elveția	708-17042015 / 17.04.2015 285.000 EUR	-	1	1	100
Achiziție Mașină de măsurat 3D Furnizor: S.C. Top Metrology s.r.l. București	799 / 17.04.2015 674.995,50 lei	-	1	1	100
Achiziție Linie automată de vopsire și uscare Furnizor: VENJAKOB Maschinenbau GmbH & Co. Kg	A1510004 / 17.04.2015 1.678.854 EUR	-	1	1	100
Achiziție Mașini de frezat CNC în 5 axe Furnizor: DMG Mori Seiki Europe AG Elvetia	102 / 15.04.2015 730.000 lei	-	1	1	100
Achiziție Software pentru design CAD (3 licențe), Software pentru programele de prelucrare mecanică CAM (1 licență) Furnizor: S.C. MAGIC Engineering s.r.l. Brașov	1044 /16.06.2015 533.990 lei	-	1	1	100
Achiziție Software pentru managementul sculelor (1 licență) Furnizor: S.C. ADA Computers s.r.l. București	ADA21506ARS / 22.06.2015 332.697 lei	-	1	1	100
Achiziție: Magazie automată pentru gestionarea sculelor Furnizor: S.C. Marketing & Services s.r.l. București	108DR2015 / 14.07.2015 19.094,45 EUR	-	1	1	100

5.3 Aspecte legate de mediu (dacă este cazul)

<p><u>Activitatea 1</u> Managementul proiectului</p>	<p>Activitatea de Management a proiectului se desfășoară în concordanță cu Sistemul de Management al Calității și Mediului adoptat în AEROSTAR S.A. Societatea are Autorizație Integrată de Mediu – 25/07.08.2006 actualizată la data de 10.03.2014 cu o valabilitate de 10 ani și Sistemul Managerial de Mediu care este certificat conform ISO 14001:2004, ceea ce creează un cadru de tratare unitar al acțiunilor de protejare a mediului astfel încât să se atingă obiectivele unei dezvoltări durabile.</p>
<p><u>Activitatea 2</u> Monitorizarea și evaluarea proiectului</p>	<p>Activitatea de Monitorizare și evaluare a proiectului se desfășoară în concordanță cu Sistemul de Management al Calității și Mediului adoptat în AEROSTAR S.A.</p>
<p><u>Activitatea 3</u> Identitatea vizuală</p>	<p>Elementele de identitate vizuală sunt realizate din materiale reciclabile, prietenoase cu mediul înconjurător.</p>
<p><u>Activitatea 4</u> Achiziția activelor tangibile – mașini-unelte și mașina de măsurat 3D</p>	<p>În caietele de sarcini, ce au făcut parte din documentația de atribuire mașini-unelte, există un subcapitol IV.5 <i>Standarde de protecția muncii și protecția mediului</i>. Ofertantul trebuie să completeze o declarație pe proprie răspundere privind respectarea și asigurarea normelor europene de sănătate și securitate în muncă, precum și normele europene referitoare la protecția mediului exterior.</p>
<p><u>Activitatea 5</u> Achiziția activului tangibil – magazie automată pentru gestionarea sculelor</p>	<p>În caietele de sarcini, ce au făcut parte din documentația de atribuire mașini-unelte, există un subcapitol IV.5 <i>Standarde de protecția muncii și protecția mediului</i>. Ofertantul trebuie să completeze o declarație pe proprie răspundere privind respectarea și asigurarea normelor europene de sănătate și securitate în muncă, precum și normele europene referitoare la protecția mediului exterior.</p>
<p><u>Activitatea 6</u> Recepția și punerea în funcțiune a activelor tangibile achiziționate</p>	<p>În caietele de sarcini, ce au făcut parte din documentația de atribuire mașini-unelte, există un subcapitol IV.5 <i>Standarde de protecția muncii și protecția mediului</i>. Ofertantul trebuie să completeze o declarație pe proprie răspundere privind respectarea și asigurarea normelor europene de sănătate și securitate în muncă, precum și normele europene referitoare la protecția mediului exterior.</p>
<p><u>Activitatea 7</u> Achiziție linie de vopsire automată și uscarea</p>	<p>În caietele de sarcini, ce au făcut parte din documentația de atribuire mașini-unelte, există un subcapitol IV.5 <i>Standarde de protecția muncii și protecția mediului</i>. Ofertantul trebuie să completeze o declarație pe proprie răspundere privind respectarea și asigurarea normelor europene de sănătate și securitate în muncă, precum și normele europene referitoare la protecția mediului exterior. Linia automată de vopsire și uscarea utilizează vopsele pe bază de apă, care nu generează compuși organici volatili.</p>
<p><u>Activitatea 8</u> Achiziția activelor intangibile – aplicații software</p>	<p>Nu este cazul.</p>
<p><u>Activitatea 9</u> Recepție / validare aplicații software</p>	<p>Nu este cazul.</p>

5.4 Aspecte privind egalitatea de șanse (dacă este cazul)

În ceea ce privește aplicarea principiului **egalității de șanse pentru încheierea contractelor de achiziții și servicii** se respectă și aplică Procedura simplificată prevăzută în Ordinul M.E.F. nr. 1.120 / 2013 actualizată cu modificările ulterioare și se au în vedere:

1. *Nediscriminare și tratament egal.* S-au avut în vedere asigurarea condițiilor de manifestare a concurenței reale, prin stabilirea și aplicarea pe parcursul procedurii de atribuire, de reguli, cerințe și criterii identice pentru toți operatorii economici.
2. *Recunoașterea reciprocă.* S-a avut în vedere acceptarea produselor, serviciilor, lucrărilor oferite în mod legal pe piața Uniunii Europene, a diplomelor, certificatelor, a altor documente emise de autoritățile componente din alte state, precum și a specificațiilor tehnice echivalente cu cele solicitate la nivel național.
3. *Transparența.* Reprezentanții ofertanților au fost informați despre procedura de atribuire, documentația de atribuire, oportunitatea de participare la achiziții și la desemnarea rezultatului procedurii.
4. *Proportionalitate.* Asigurarea corelației între necesitatea beneficiarului, obiectul contractului și cerințele solicitate a fi îndeplinite.
5. *Eficiența utilizării fondurilor publice* reprezintă aplicarea procedurilor de atribuire competiționale și utilizarea de criterii care să reflecte avantajele de natură economică ale ofertelor în vederea obținerii raportului optim între calitate și pret.
6. *Asumarea răspunderii.* S-a urmărit determinarea clară a sarcinilor și responsabilităților persoanelor implicate în procesul de achiziție, asigurarea profesionalismului, imparțialității și independenței.

<u>Activitatea 1</u> Managementul proiectului	Activitatea de management a avut în vedere respectarea celor 6 principii mai sus menționate.
<u>Activitatea 2</u> Monitorizarea și evaluarea proiectului	Activitatea de monitorizare și evaluare a proiectului a avut în vedere respectarea celor 6 principii mai sus menționate.
<u>Activitatea 3</u> Identitatea vizuală	Achiziția produselor de Identitate vizuală a respectat cele 6 principii mai sus menționate, cu toate că este o activitate neeligibilă
<u>Activitatea 4</u> Achiziția activelor tangibile – mașini-unelte și mașina de măsurat 3D	Din cele exprimate mai sus și descrierea licitației de la cap.5.1 rezultă că „egalitatea de șanse” a fost respectată integral.
<u>Activitatea 5</u> Achiziția activului tangibil – magazie automată pentru gestionarea sculelor	Din cele exprimate mai sus și descrierea licitației de la cap.5.1 rezultă că „egalitatea de șanse” a fost respectată integral, cu toate că este o activitate neeligibilă
<u>Activitatea 6</u> Recepția și punerea în funcțiune a activelor tangibile achiziționate	Nu este cazul
<u>Activitatea 7</u> Achiziție linie de vopsire automată și uscarea	Din cele exprimate mai sus și descrierea licitației de la cap.5.1 rezultă că „egalitatea de șanse” a fost respectată integral.
<u>Activitatea 8</u> Achiziția activelor intangibile – aplicații software	Din cele exprimate mai sus și descrierea licitației de la cap.5.1 rezultă că „egalitatea de șanse” a fost respectată integral, cu toate că este o activitate neeligibilă
<u>Activitatea 9</u> Recepție / validare aplicații software	Nu este cazul.

5.5 Problemele identificate la nivelul proiectului (dacă este cazul)

Activitatea nr.	Descrierea problemelor	Modalități de rezolvare	Condiții
6. Recepția și punerea în funcțiune a activelor tangibile achiziționate	La punerea în funcțiune a mașinei de rectificat au existat unele probleme semnalate la pct. 4.5 Achiziție mașină de rectificat 1 buc.)	Echipa ALFLETH (vânzător) a soluționat problemele descrise la pct. 4.5 în timp util.	Soluționarea conform calendar activități
-	-	-	-

5.6 Modificări fundamentale identificate pe parcursul implementării proiectului, comparativ cu ceea ce s-a stabilit în contractul de finanțare, operat sau previzionat (dacă este cazul)

5.6.1 Modificări propuse (condiționate de aprobarea AM)

Tipul modificării	Descrierea modificării	Motivația
1. Suportare diferențe suplimentare de preț din bugetul de cheltuieli eligibile ale proiectului	Prin adresa nr. 21.233 / 04.05.2015 AEROSTAR S.A. a informat Autoritatea de Management că în urma desfășurării procedurilor de licitații s-au semnat contracte de achiziție pentru: -Centru de prelucrare CNC în 5 axe; -Strung CNC; -Linie de vopsire automată și uscare; -Mașini de frezat CNC în 5 axe (2 buc.); -Mașină de măsurat 3D; -Mașină de rectificat CNC, și că au fost situații în care valoarea contractată a fost mai mare și mai mică decât valorile estimate în Cererea de finanțare.	Din cauza fluctuațiilor de preț de pe piața mașinilor-unelte s-a cerut ca să se probeze ca diferențele suplimentare de preț aferente să fie suportate din bugetul de cheltuieli eligibile ale proiectului. S-a obținut aviz / aprobare.
2. Actualizare Calendar activități refăcut, corelat cu Graficul GANTT, după semnarea contractului de finanțare (la cererea A.M. P.O.S. C.C.E.)	Prin adresa nr. 11.260 / 22.05.2015, a Autorității de Management, S.C. AEROSTAR S.A. a fost informată că în conformitate cu prevederile art. 8 alin. 27.1 și 27.2 din Contractul de finanțare, are obligația să se încadreze în termenele de timp prevăzute în articolele menționate, în ceea ce privește Anexa 12 – Lista achizițiilor.	Pentru a evita neclaritățile legate de încadrarea în limitele de timp prevăzute în Contractul de finanțare, s-a cerut actualizarea Calendarului activităților refăcut, corelat cu Graficul GANTT (parte a Cererii de finanțare). S-a obținut aviz favorabil.
3. Modificare organigramă	Prin adresa nr. 21.758 / 30.06.2015 AEROSTAR S.A a informat Autoritatea de Management cu privire la preluarea atribuțiilor dnei. Neacșu Adriana – responsabil cu Identitatea vizuală, arhivarea și păstrarea documentației proiectului – de către dl. Ciucescu Eduard-Petre.	Plecarea la cerere din S.C. AEROSTAR S.A. a doamnei ing. Adriana Neacșu
4. Modificare capitole cheltuieli eligibile și cheltuieli neeligibile.	Prin adresa nr. 22.269 / 24.08.2015, AEROSTAR S.A. a cerut aprobarea de a trece în categoria cheltuielilor neeligibile (achiziție cu fonduri proprii) a aplicațiilor următorilor indicatori de proiect: Software pentru managementul sculelor (1	Majoritatea indicatorilor proiectului au o caracteristică tehnică de mare complexitate, fiind utilaje cu termen lung de livrare, fapt ce a determinat contractarea lor cu prioritate. Achiziția programelor software a

	licență): 333.750 lei Software pentru design CAD (3 licențe): 400.500 lei Software pentru programele de prelucrare mecanică CAM (1 licență): 133.500 lei Magazie automată pentru gestionarea sculelor: 89.000 lei Total: 956.750 lei	trebuie să urmeze imediat achiziției utilajelor, fapt ce a derivat din nevoia ca programele software să țină seama neapărat de caracteristicile utilajelor contractate în prima fază. Din acest motiv s-a cerut trecerea în categoria cheltuielilor neeligibile și menținerea ca indicatori de proiect a activelor menționate. S-a obținut aviz favorabil.
5. Modificare Grafic Gantt, Graficul activităților, Tabel cereri de rambursare, cu menținerea perioadei de implementare a proiectului de 9 luni.	În urma adresei 20.063/15.09.2015 a Autorității de Management, S.C. AEROSTAR S.A. prin adresa nr. 22.555 / 23.09.2015 a retransmis o notificare cu privire la modificarea următoarelor documente: Calendarul activităților, Graficul Gantt al activităților proiectului și Graficul de rambursare, fără modificarea perioadei de 9 luni a implementării proiectului.	Prin adresa 20.063 / 15.09.2015 s-a cerut și actualizarea Calendarului Activităților, Graficului Cererilor de rambursare și Graficului Gantt corelat cu datele reale ale implementării proiectului. S-a obținut aviz favorabil.

5.6.2 Modificări previzionate pentru datele planificate (dacă există)

Activitatea nr.	Date planificate		Date reale sau previzionate	
	Data de început	Data finalizării	Data de început	Data finalizării
1. Managementul proiectului	25.03.2015	24.12.2015	25.03.2015	21.12.2015
2. Monitorizarea și evaluarea proiectului	25.03.2015	24.12.2015	25.03.2015	21.12.2015
3. Identitatea vizuală	25.03.2015	24.04.2015	25.03.2015	24.04.2015
	24.11.2015	24.12.2015	24.11.2015	21.12.2015
4. Achiziția activelor tangibile – mașini-unelte și mașina de control 3D	25.03.2015	24.12.2015	25.03.2015	17.12.2015
4.1 Elaborarea documentației de atribuire	25.03.2015	24.05.2015	25.03.2015	24.05.2015
4.2 Organizarea procedurii de achiziție	25.03.2015	24.05.2015	25.03.2015	24.05.2015
4.3 Achiziția activelor	25.04.2015	24.12.2015	25.04.2015	17.12.2015
5. Achiziția activului tangibil – magazie automată pentru gestionarea sculelor	25.04.2015	24.08.2015	25.04.2015	24.08.2015
5.1 Elaborarea documentației de atribuire	25.04.2015	24.05.2015	25.04.2015	24.05.2015
5.2 Organizarea procedurii de achiziție	25.05.2015	24.06.2015	25.05.2015	24.06.2015
5.3 Achiziția activului – magazie automată pentru gestionarea sculelor	25.06.2015	24.08.2015	25.06.2015	24.08.2015
6. Recepția și punerea în funcțiune a activelor tangibile achiziționate	25.08.2015	24.12.2015	25.08.2015	17.12.2015
7. Achiziție linie de vopsire automată și uscare	25.03.2014	24.12.2015	25.03.2014	17.12.2015
7.1 Elaborarea documentației de atribuire	25.03.2015	24.04.2015	25.03.2015	24.04.2015
7.2 Organizarea procedurii de achiziție	25.03.2015	24.05.2015	25.03.2015	24.05.2015
7.3 Achiziție linie de vopsire automată și uscare	25.04.2015	24.12.2015	25.04.2015	17.12.2015
8. Achiziția activelor intangibile – aplicații software	25.05.2015	24.09.2015	25.05.2015	24.09.2015
8.1 Elaborarea documentației de atribuire	25.05.2015	24.06.2015	25.05.2015	24.06.2015
8.2 Organizarea procedurii de achiziție	25.05.2015	24.07.2015	25.05.2015	24.07.2015
8.3 Achiziția activelor intangibile	25.07.2015	24.09.2015	25.07.2015	24.09.2015
9. Recepție / validare aplicații software	25.08.2015	24.12.2015	25.08.2015	21.12.2015

5.7 Specificații stadiul achiziției publice conform calendarului stabilit în Cererea de finanțare

Nr. contract	Obiectul contractului	Valoare contract (Lei/ buc.)	Procedura de achiziție aplicată	Data estimată pentru începerea procedurii	Data estimată pentru finalizarea procedurii	Stadiul achiziției publice
148-02/ 033015.411/ 09.04.2015	Achiziție Centru de prelucrare CNC în 5 axe (1 buc.)	3.312.000 Lei	Procedura simplificată prevăzută în Ordinul M.E.F. nr. 1.120 / 2013 actualizată cu modificările ulterioare	Procedură închisă	Procedură închisă	Pus în funcțiune
148-01/ 033015.412/09. 04.2015	Achiziție Strung CNC (1 buc.)	790.000 Lei	Procedura simplificată prevăzută în Ordinul M.E.F. nr. 1.120 / 2013 actualizată cu modificările ulterioare	Procedură închisă	Procedură închisă	Pus în funcțiune
102 / 15.04.2015	Achiziție Mașini de frezat CNC în 5 axe (2 buc.)	730.000 EUR	Procedura simplificată prevăzută în Ordinul M.E.F. nr. 1.120 / 2013 actualizată cu modificările ulterioare	Procedură închisă	Procedură închisă	Pus în funcțiune
799 / 17.04.2015	Achiziție mașină de măsurat 3D (1 buc.)	674.995,50 Lei	Procedura simplificată prevăzută în Ordinul M.E.F. nr. 1.120 / 2013 actualizată cu modificările ulterioare	Procedură închisă	Procedură închisă	Pus în funcțiune
708-17042015 / 17.04.2015	Achiziție mașină de rectificat CNC (1 buc.)	285.000 EUR	Procedura simplificată prevăzută în Ordinul M.E.F. nr. 1.120 / 2013 actualizată cu modificările ulterioare	Procedură închisă	Procedură închisă	Pus în funcțiune
A1510004 / 17.04.2015	Achiziție linie automată de vopsire și uscare (1 buc.)	1.678.854 EUR	Procedura simplificată prevăzută în Ordinul M.E.F. nr. 1.120 / 2013 actualizată cu modificările ulterioare	Procedură închisă	Procedură închisă	Pus în funcțiune
1044 /16.06.2015	Achiziție Software pentru design CAD (3 licențe), Software pentru programele de prelucrare mecanică CAM (1 licență)	533.990 lei	Procedura simplificată prevăzută în Ordinul M.E.F. nr. 1.120 / 2013 actualizată cu modificările	Procedură închisă	Procedură închisă	Pus în funcțiune

ADA21506AR S / 22.06.2015	Achiziție Software pentru managementul sculelor (1 licență)	332.697 lei	Procedura simplificată prevăzută în Ordinul M.E.F. nr. 1.120 / 2013 actualizată cu modificările	Procedură închisă	Procedură închisă	Pus în funcțiune
108DR2015 / 14.07.2015	Achiziție: Magazie automată pentru gestionarea sculelor	19.094,45 EUR	ACHIZITIE DIRECTA Procedura simplificată prevăzută în Ordinul M.E.F. nr. 1.120 / 2013 actualizată cu modificările	Procedură închisă	Procedură închisă	Pus în funcțiune

6. Indicatori

Indicatori de proiect

Indicator	Valoarea indicatorului stabilită în contract		Valoarea indicatorului obținută la finalizarea proiectului / contractului	
	UM	Cantitate	UM	Cantitate
Indicatori de realizare (1)	(2)	(3)	(4)	(5)
Active tangibile	Buc.	8	Buc.	8
Active intangibile	Licente	5	Licențe	5

7. Proiectul a generat venituri în timpul perioadei de raportare?

A. Venituri totale generate anterior	B. Venituri total generate în perioada de raportare	Total (A+B)
0	0	0

8. Planul de lucru. Completați cu Activitățile și rezultate preconizate pentru următoarea perioadă de raportare

8.1 Programul activităților

Nr.crt.	Activitatea	Activitățile desfășurate în perioada de raportare (data de începere și de finalizare)	Activitățile preconizate a fi desfășurate în următoarea perioadă de raportare (data de începere și de finalizare)
1.	Managementul proiectului	Managementul proiectului 25.03.2015 - 21.12.2015	-
2.	Monitorizarea și evaluarea proiectului	Monitorizarea și evaluarea proiectului 25.03.2015 - 21.12.2015	Monitorizarea și evaluarea proiectului 22.12.2015 - 31 .12.2016
3.	Identitate vizuală	Identitate vizuală 25.03.2015-21.12.2015	-
4.	Achiziția activelor tangibile – mașini-unelte, echipamente, mașina de control în coordonate	Achiziția activelor tangibile – mașini-unelte, echipamente, mașina de control în coordonate 25.03.2015-17.12.2015	-
4.1	Elaborarea documentatiei de atribuire	Elaborarea documentatiei de atribuire 25.03.2015-24.05.2015	-
4.2	Organizarea procedurii de achizitie	Organizarea procedurii de achizitie 25.03.2015-24.12.2015	-
4.3	Achizitia activelor tangibile	Achizitia activelor tangibile 25.04.2015-24.12.2015	-
5.	Achiziția activului tangibil- magazie automata pentru gestionarea sculelor.	Achiziția activului tangibil- magazie automata pentru gestionarea sculelor 25.04.2015-24.08.2015	-
5.1	Elaborarea documentatiei de atribuire	Elaborarea documentatiei de atribuire 25.04.2015-24.05.2015	-
5.2	Organizarea procedurii de achizitie	Organizarea procedurii de achizitie 25.05.2015-24.06.2015	-
5.3	Achizitia activului tangibil	Achizitia activului tangibil 25.06.2015-24.08.2015	-
6.	Receptia si punerea in functiune a activelor tangibile achizitionate	Receptia si punerea in functiune a activelor tangibile achizitionate 25.08.2015-21.12.2015	-
7.	Achizitie Linie de vopsire automata si uscare	Achizitie Linie de vopsire automata si uscare 25.03.2015-21.12.2015	-
7.1	Elaborarea documentatiei de atribuire	Elaborarea documentatiei de atribuire 25.03.2015-24.04.2015	-
7.2	Organizarea procedurii de achizitie	Organizarea procedurii de achizitie 25.03.2015-24.05.2015	-
7.3	Achiziția activelor	Achiziția activelor 24.05.2015-17.12.2015	-
8.	Achiziția activelor intangibile – aplicatii software	Achiziția activelor intangibile – aplicatii software 25.05.2015-24.09.2015	-
8.1	Elaborarea documentatiei de atribuire	Elaborarea documentatiei de atribuire 25.05.2015-24.06.2015	-
8.2	Organizarea procedurii de achizitie	Organizarea procedurii de achizitie 25.05.2015-24.07.2015	-
8.3	Achiziția activelor intangibile	Achiziția activelor intangibile 25.07.2015-24.09.2015	-
9.	Receptie / validare aplicatii software	Receptie / validare aplicatii software 25.08.2015-21.12.2015	-

8.2 Rezultate previzionate

Nr.crt.	Rezultate	Valori anticipate în Contractul de finanțare	Rezultate previzionate pentru următoarea perioadă de raportare
1.	Creșterea cifrei de afaceri față de bilanțul ultimului exercițiu financiar (%) (raportată la ultimul exercițiu financiar încheiat înainte de depunerea cererii de finanțare) 212.022.588 lei	Creșterea cu 13,09 % (239.799.294 lei) Valoare la sfârșitul perioadei de menținere obligatorie a investiției (5 ani)	-
2.	Numărul locurilor de muncă nou create	87	87
3.	Numărul locurilor de muncă menținute	1.782	1.782
4.	Creșterea exportului (%) (raportată la ultimul exercițiu financiar încheiat înainte de depunerea cererii de finanțare) 182.941.000 lei	Creșterea cu 12,14 % 205.146.365 Valoare la sfârșitul perioadei de menținere obligatorie a investiției (5 ani)	-

9. Părți fizice distincte: Trebuie completat numai în cazul rapoartelor de progres atașate la cererea de plată, pentru proiectele monitorizate prin părți fizice distincte

Indicator	Valoarea indicatorului stabilită în contract		Valoarea indicatorului obținută de la ultima cerere de plată		Valoarea obținută până în prezent		% 8= (7)/(5)*100
	Cantitate (2)	Suma (Lei) (3)	Cantitate (4)	Suma (Lei) (5)	Cantitate (6)	Suma (Lei) (7)	
Parte fizica 1	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	-
Parte fizica n	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	-
Total							-

Notă: Pentru Contractele de lucrări, Beneficiarul va anexa Raportul de Progres, declarația șefului de lucrări Arhitect sau Inginer) care vor respecta specificațiile din tabelul de mai sus.